

Feux Flash LED

D200

Certifié L8H



CARACTÉRISTIQUES

- 120 LEDs
- Lentille translucide
- Fixation 3 points
- Joints d'étanchéité pour une meilleure tenue
- Étanche et résistant aux vibrations
- Utilisation intérieur ou extérieur
- Disponible en diamètre 200 et 300mm
- Idéal pour une utilisation avec alimentation solaire (50W)

DIMENSIONS

Hauteur (cm)	Largeur (cm)	Épaisseur (cm)
34	34	4,5

SPÉCIFICATIONS

Conformité: EN 12352, classe L8H

Voltage: 12~24 VDC

Modes: mode flash standard, triflash, continue ou lampe esclave

Consommation: 1,55 A

Poids: 1,55 kg

Température de stockage: -15°C à +85°C

Température en fonctionnement: -15°C à +85°C

DURABILITE (en heures)

Batterie	Flash Standard	Triflash
18Ah	35 h	75 h
40Ah	85 h	170 h
100Ah	210 h	430 h
180Ah	380 h	770 h

COULEURS (Bleu soumis à autorisation)

PRODUITS ASSOCIES



**Triflash
de chantier**



Feux D.200
- Certifié L8H



Batteries
- Décharge lente (AGM)
- 22Ah à 100Ah



Kit Photovoltaïque
- Panneau solaire
- Support
- Régulateur